



TRITACARNE Serie TS TI Unger

UNGER
meat mincers
TS TI models

Apparecchi per uso professionale
Ideali per ristoranti, alberghi, mense
Corpo in lega di alluminio pressofuso (TS)
Struttura in acciaio inox AISI 304 (TI)
Sistema di riduzione ad ingranaggi elicoidali a bagno d'olio
Potente motore asincrono
ventilato con termica di protezione
Gruppo macinazione asportabile
in ghisa alimentare o acciaio inossidabile
TS / TI 12 mezzo unger (2 piastre e 1 coltello)
TS / TI 22 mezzo unger e totale (2 coltelli e 3 piastre)
Trafale auto affilanti in acciaio inox di serie
Inversione di marcia
Dimensioni alimentazione 52 mm per 120 mm
Dimensioni scarico 12/70 mm 22/82 mm 32/98 mm
Tramoggia e piatto raccolta prodotto in acciaio inox
Pestello in ABS
Comandi a 24 volt (solo versione CE)
Produzione di origine italiana

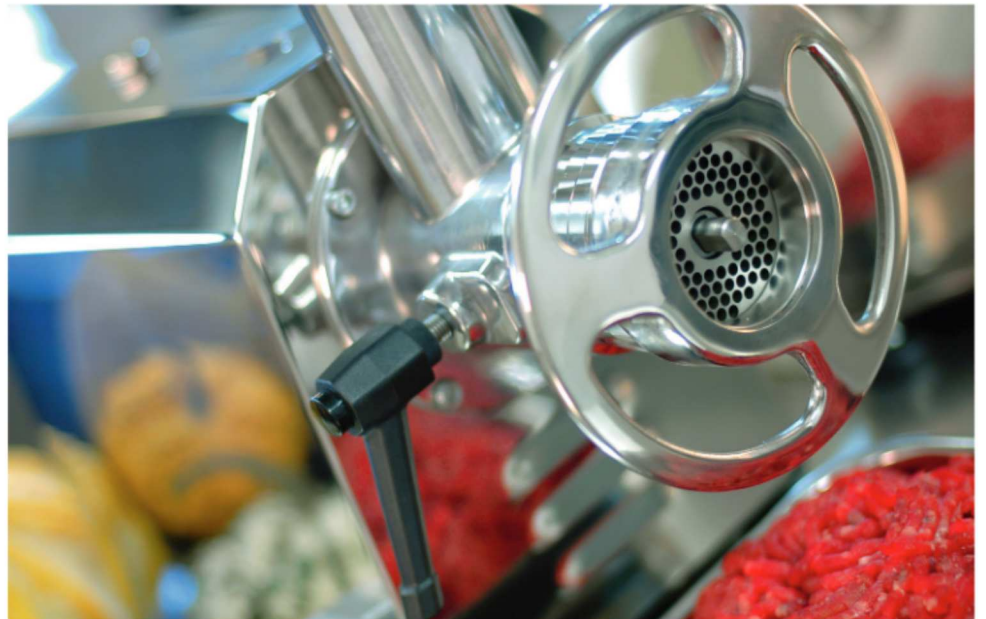
Professional equipment
Ideally suited for restaurants, hotels, tables, etc
Pressure die cast aluminium alloy cover casing (TS)
Structured in AISI 304 stainless steel (TI)
Oil immersed gears reducer
Ventilated asynchronous motor with thermal protection included
Easy-removable enterprise mincing unit
available in cast iron or stainless steel:
HALF-UNGER IS/TI 12 come with 2 plates (0 mm.+4.5mm.) and 1 knife
HALF-UNGER IS/TI 22 come with 2 plates (0 mm.+4.5mm.) and 1 knife
TOTAL UNGER IS/TI 22 come with 3 plates
(0 mm.+4.5mm.+ 10 mm.) and 2 knives
Stainless steel self-sharpening draw-plates included
Gear inversion option available
Loading meat inlet dimensions: 120x52 mm
Output mouth dimensions: mod.12/Ø 70 mm.
— mod.22/Ø 82 mm. — mod.32/Ø 98 mm.
Stainless steel tray and hopper
ABS pestle
CE MODELS Central control system requires 24 volt low tension
Proudly Made in Italy



TS 12 UNGER



TI 12 UNGER



gruppo di macinazione modello 12/22 1/2 UNGER INOX, altri gruppi di macinazione disponibili a pag. 068
mincing groups 12/22 1/2 UNGER model, other mincing groups available at page 068



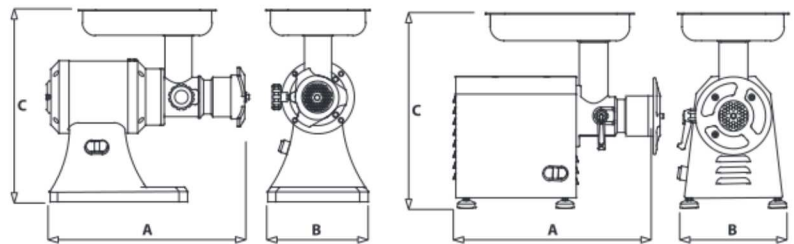
gruppo di macinazione modello UNGER TOTALE 22 GHISA, altri gruppi di macinazione disponibili a pag. 068
mincing groups TOTAL UNGER 22 CAST IRON model, other mincing groups available at page 068



TS 22 UNGER



TI 22 UNGER



	A	B	C	Alimentazione Power supply Spannung	Potenza Motor power Leistung	G/m RPM RPM	Produzione or/h Production per hour Stundenproduktion	Bocca Mouth Fräskvårföring	Plato e dotazione Spindel Ausstattungsplatte	Peso netto mono/tri fase Net weight single or three phase Einphasig/Dreiphasen-Nettogewicht	Dimensior. max o Packing dimensions Verpackungsabmessung	Peso, neto mono/tri fase Gross weight single or three phase Einphasig/Dreiphasen-Bruttogewicht
	mm	mm	mm	Volt/Hz	Kwatt/Hp		kg	mm	mm	kg	mm	kg
MOD TS 12 UNGER	460	240	510	230/50 - 230-400/50	1,10 (1,50)	140	200	Ø70	Ø6	23,0/21,0	480x300x510	25,5/23,5
MOD TI 12 UNGER	450	220	440	230/50 - 230-400/50	1,10 (1,50)	140	200	Ø70	Ø6	24,0/22,0	590x300x430	26,5/24,5
MOD TS 22 UNGER	470	240	510	230/50 - 230-400/50	1,10 (1,50)	140	300	Ø82	Ø6	25,0/23,0	480x300x510	27,5/25,5
MOD TI 22 UNGER	470	220	440	230/50 - 230-400/50	1,10 (1,50)	140	300	Ø82	Ø6	26,0/24,0	590x300x430	28,5/26,5
	A	B	C	Alimentation Alimentación eléctrica Liniavne	Фулавоце мотелр Potencia Мощность	RPM Ruedas (m/r) Брашевичин	Produccion per hour Producción por hora Часовая производительность	Bocche Boca Впускное отверстие, горловина	Plato e dotazione Lámina e psalade en dotacion Доски и комплектная пластина	Poids net mono/tri phase Peso neto mono/tri fase Вес нетто /3 фазы	Dimensior. emba. e Dimensior. Вакумы на упаковке	Poids brut mono/tri phase Peso bruto mono/tri fase Вес брутто /3 фазы